

## „ÉLETHOSSZIG TARTÓ TANULÁS” = „lifelong learning” = „LLL”...

Az EUROFLOW Zrt elkötelezett híve a címben idézett fogalomnak és emellett szem előtt tartjuk azt a vitathatatlan tény is, hogy nem elégséges egy csúcsmínőségű terméket pusztán átadni a felhasználó számára. A végső sikerhez vezető úton legalább ennyire fontos a termék alkalmazásának pontos betanítása is Vevőinknek. A jó termék és annak tökéletes alkalmazása csak együtt lehetnek eredményesek.



E gondolatok jegyében idézzük fel az elmúlt időszak vevői továbbképzéseit, melyek kifejezetten az EUROFLOW termékek (AVK, PLASSON, KRAUSZ, stb.) közvetlen felhasználói, a szerelők, kivitelezők és az őket közvetlenül irányító szakemberek számára történtek.

Minden esetben tartottunk rövid elméleti áttekintést is, de a hangsúlyt a termékek alkalmazástechnikai ismeretnek közvetlen átadására helyeztük, azaz „éles” (nyomás alatti) szerelési szituációkban mutattuk meg a legfontosabb szerelés-technológiai lépéseket és gyakoroltattuk be azokat Partnereinkkel.

- Az AVK termékek esetében azt hangsúlyoztuk, hogy mint piacvezető gyártó, a vízellátásban használatos minden csőhálózati szerelvényt képes a felhasználó számára biztosítani
- A PLASSON elektrofüziós polietilén csőkötés technológia gyakorlati bemutatása során egy nyomás alatti megfűrés bemutatásával jól tudtuk szemléltetni a technológiai előkészítés, a hegesztés és a megfűrés minden egyes mozdulatát.
- A KRAUSZ szerelési bemutató két darab tok-karimás HYMAX idommal lezárt, mesterségesen előállított, nyomás alatti csőtörést modellezett, mely tipikus azbesztcement csőhálózati hibát hagyományos (palástjavító) módszerrel nem lehet elhárítani. A jelenleg alkalmazott, a meghibásodott csőszakasz eltávolításán alapuló módszer emberi-, gépi- és anyagköltsége jóval magasabb, és időigényesebb, mint az általunk bemutatott hibaelhárítás HYDROFLEX alkalmazásával. Mindez nyomás alatt elvégezve, minden alkalommal rendkívül meggyőző a szakemberek számára.

## ◆ Az elmúlt időszak referenciái

Képriportunkban bemutatjuk az elmúlt hónapok legfontosabb Euroflow termék-beépítéseit:

- A **MIVÍZ Miskolci Vízmű Kft.** eddig még nem látott, de műszakilag teljesen helytálló módon alkalmazta tok-karimás kialakítású HYMAX csőkötésein. A DN600 méretű tolózár hálózatba szerelésének megkönnyítésére (szerelési közdarab alkalmazása helyett) kettő darab, tokjával egymás felé fordított HYMAX idomot építettek be. Ez az elrendezés funkciójában ugyanazt nyújtja, mint a szerelési közdarab, viszont a HYMAX nyomásra aktiválódó tömítése miatt egy-egy csavarpár jóval könnyebb, gyorsabb és egyszerűbb kézi szerelést tesz lehetővé, amikor a beépítési körülményeket a magas talajvíz-szint amúgy is megnehezíti.



- A **Gyulai Közütemi Kft.** HYMAX beépítései jó példát mutatnak a nehezített munkakörülmények ellenére is tökéletesen végrehajtott kivitelezésre, valamint a HYMAX adta előnyöknek az elektrofüziós csőkötés technológiával való kombinálhatóságára



- A **DRV Balatonfüredi Szennyvíztelepére** beépített d570-580 / 280 mm méretű HYDROFLEX úgy a beépítés helyszínét, mint a csővezeték fizikai állapotát tekintve, a rendkívül nehezen kivitelezhető, de a tökéletesen megoldott feladatok sorát gyarapítja



- Tekintsünk a szomszédba, **Ausztriába**, ahol egy DN1.200-as méretű ivóvíz távvezeték speciális szakaszának (aknacsatlakozás) kiépítéséhez használták fel a tok-tok kialakítású HYMAX idomot



- Földrajzilag még távolabbi példákat mutatunk **Svájcból és Izraelből**. Képeink kiváló példái a különböző csőanyagok, különféle csőátmérok problémamentes összekötésének, kiváltásoknak, akár helyszűke, vagy egyéb nehezített beépítési körülmények esetén is.





„...amikor a minőség mindennél fontosabb...”

## ◆ AVK gázipari szerelvények korábbi és legújabb fejlesztései

A közmű hálózatok esetében SOHA nem szabad „takarékoskodni” a termékekbe beépített biztonsági tényezőkön, azaz a termék műszaki színvonalán. Ez az alapvetés fokozottan igaz a földgáz-hálózatok esetében, hiszen ott maga a közeg is számottevő veszélyforrást jelent.

Az AVK évtizedek óta szem előtt tartja ezt a tényt új termékeinek megjelenetése során, ezért talán nem árt, ha röviden áttekintjük a közelmúlt és a jelen legfontosabb AVK gázipari termékfejlesztéseinek eredményeit.

- Az AVK gázipari szerelvényeinek minőségét természetesen nem maga az AVK, hanem FÜGGETLEN MINŐSÍTŐ SZERVEZETEK véleményezik elsősorban, ezért jogosultak a vezető európai vizsgáló intézetek elismerő bizonyítványainak birtoklására (DVGW, SVGW, British Gas, CE, stb.)



- ...első a biztonság... Az AVK gázipari gyártmányfejlesztése több mint 30 éves múltra tekint vissza. Az ennyi idő alatt felhalmozódott konstrukciós- és gyártási tapasztalat jogos alapot ad a vevők teljes körű bizalmára



- ...haladjunk kívülről befelé...A szerelvények külső és belső epoxy bevonata (RAL 1023 színkód szerint) DIN 30677-2 szabványelőírások, valamint az AZOKAT MEGHALADÓ GSK előírások szerint készül és kerül minden-darabos vizsgálat alá.

- A galvánkorrózió megelőzése érdekében (a különösen agresszív talajokba történő fektetés esetére) külső poliuretán bevonat is kérhető az AVK szerelvényekre. Ennek 20.000 Volt átütési feszültség-vizsgálata jelenti a garanciát a környezettől való tökéletes elszigetelődésre
- A szerelvények záró-testének kívül-belül teljes bevonatát adja a rávulkanizált speciális NBR gumikeverék, melyet az AVK saját gumigyára állít elő az egyedi igények alapján. A zárótest robusztus formatervezése lehetővé teszi a minimum 2.500 működési ciklust EN 1074-2 szerint
- A záró-testet működtető orsó 13%-os krómaccélból készül és különlegessége a nyomás alatt cserélhető orsótömítési rendszer és az alsó tömítő elem védelmét szolgáló megállító gyűrű
- 100%-os nyomás- és működtető nyomaték-vizsgálat, valamint nyomon-követhetőség: minden egyes tolózár DIN 3230-5, PG3 / EN 1774 class 2 szerinti nyomáspróbán esik át, mielőtt elhagyná a gyárat.



- Nyitott állapotban:
  - 0.5 bar levegővel
  - 1.5 x PN vízzel
  - 1.1 x PN levegővel mindkét oldalról
- Zárt állapotban:
  - 0.5 bar levegővel
  - 1.1 x PN levegővel mindkét oldalról



- Az AVK az egyetlen európai gyártó, mely a gázzolgáltatók által alkalmazott MINDEN méret- és formaválasztékban képes tolózárait gyártani:

- karimás (rövid / hosszú)
- polietilén / polietilén hegtoldatos
- karimás / polietilén hegtoldatos
- acél hegtoldatos (rövid / hosszú / epoxy- / poliuretán-bevonatos)
- házi bekötésű (DN50-ig) és
- fővezeteki méretekben (DN600-ig)
- az összes kiegészítővel (kezelőszár / csapszekrény / kézi-kerék) együtt



karimás



polietilén / polietilén hegtoldatos



karimás / polietilén hegtoldatos



acél hegtoldatos



az összes kiegészítővel!

A fentiek alapján joggal állíthatjuk azt, hogy az AVK lételeme a gyártmányfejlesztés, és ennek fókuszterülete a mindenre kiterjedő magas szakmai színvonal és a termékek biztonságos, hosszú távú alkalmazása.



## ◆ Az elmúlt három hónap eseményei az EUROFLOW életében

Szakmai életünk mellett szeretnénk néhány képet bemutatni azokról a rendezvényeinkről is, melyek a kikapcsolódás, feltöltődés perceit mutatják. Ezeket sokszor egybe kötjük saját belső továbbképzéseinkkel, csapatépítés címén, máskor partnereinket hívjuk meg egy izgalmas focimeccs közös megnézésére, vagy egy külföldi tanulmányútra. A lényeg, hogy a közösen eltöltött idő mindannyiunk javát szolgálja!



Csapatépítő training / EUROFLOW



Bajnokok Ligája foci-elődöntő közös végig-szurkolása



IFAT Nemzetközi  
Szennyvíztechnikai  
Szakkiállítás / München

„...Örömmel tájékoztatjuk Kedves Felhasználóinkat, hogy néhány kiválasztott Partnerünkkel történt hathónapos próbaüzemet követően az EUROFLOW webáruház alkalmazás mindenki számára elérhető. A belépéshez szükséges információkat rövidesen elküldjük minden érdekelt számára...”