



RT.  
CO.  
AG.

MOZAIK

13. szám

AZ EUROFLOW RT KERESKEDELMI HÍRLEVELE

2005

## Köszönjük Partnereinknek a 2005. év sikereit!

Az Euroflow Rt tízéves történetének legmozgalmasabb évét hagyta maga mögött. Olyan szervezeti és logisztikai intézkedéseket, valamint cégstruktúra-váltást valósítottunk meg, melyek az elmúlt év során bizonyították létjogosultságukat és végső soron vevőink, partnereink megelégedettségének fokozását szolgálták.

- A legjelentősebbek egyikét, e negyedévente megjelenő kiadványt tartja kezében a Kedves Olvasó, de ezzel együtt említhető (a fontossági sorrend mellőzésével) állandóan frissen tartott új honlapunk, regisztrált partnereink számára fenntartott, ingyenesen hívható zöld számunk, valamint a vevőkhöz történő árutovábbítás két formája, a heti rendszerességgel ismétlődő kiszállítás, valamint az extrém helyzetekben igénybe vehető 24 órán belüli expressz szolgáltatásunk.
- Teljes meggyőződéssel valljuk azt, hogy napjaink egyre fokozódó piaci kihívásaival szemben csak az állandó belső fejlődés és megújulás tud lépést tartani. Így telt a 2005-ös év, és reményeink szerint ez alapozza meg a 2006-os év üzleti sikereit is.

Az Euroflow Rt. ünnepi nyitva tartása: Kedves Vevőinket 2005. december 23., pénteken 13:30-ig várjuk raktári kiszolgálással és egyéb irodai szolgáltatásainkkal. Az ünnepek után 2006. január 2-án, hétfőn reggel 7:00-kor nyitjuk ki újra irodáinkat és raktárunkat.

*Minden Kedves Partnerünknek békés, meghitt Karácsonyt és boldog, szerencsés Újéztendőt kíván:*

**Bojko Gábor elnök-vezérigazgató**

## TAG = SZGR + CANUSA

**A FENTI REJTÉLYES CÍMNEK EGYSZERŰ A MEGOLDÁSA. ÉPÜL AZ AUSZTRIÁN ÁTVEZETŐ, SZLOVÁKIÁN KERESZTÜL OLASZORSZÁGBA FÖLDGÁZT SZÁLLÍTÓ TRANS AUSTRIA GASLEITUNG (TAG II) TÁVVEZETÉK.**

Eredetileg Magyarország is szóba került tranzit országgént, de a döntés végül Ausztriára esett.

A 380 km hosszú vezeték beruházója az ÖMV/SNAMPROGETTI konzorcium. A távvezeték meghatározó részéhez, így a most épülő szakaszhoz is partnerünk a német Salzgitter Grossrohre (SZGR) cég szállítja az NA 1000 mm átmérőjű acélcsöveket. A csövek kívül háromrétegű PE-bevonattal, belül epoxy bevonattal vannak ellátva. A 18 m hosszúságú csöveket a kivitelező cég automata hegesztő-berendezésekkel

hegeszti. A hegesztési varratok utólagos szigetelésének a CANUSA GTS-65/S jelű, speciális zsgorfóliáját választották.

Bízunk benne, hogy a Magyarországon a közeljövőben esetleg épülő, hasonló stratégiai fontosságú vezetékek építésénél is szóba kerülnek majd a kiemelkedő minőségű, biztonságú és élettartamú Salzgitter csövek és a CANUSA korrózióvédelmi rendszer.



# MIÉRT AVK?

**NAPJAINKBAN, A BESZERZÉSI LEHETŐSÉGEK ROHAMOS BŐVÜLÉSÉVEL A FELHASZNÁLÓ GYAKRAN TESZI FEL MAGÁNAK AZT A KÉRDÉST, HOGY MILYEN INDOKOK ALAPJÁN RÉSZESÍTSE ELŐNYBEN EGYIK, VAGY MÁSIK GYÁRTÓ TOLÓZÁRJÁT.**

Az objektív választ sajnos megnehezítik a kínálat bővülésével, a piacon megjelenő újabb és újabb szereplők, akik (sokszor alap nélkül) állítják magukról azt, hogy műszakilag, minden szempontból egyenértékűek a régebbi, nagy hagyományokkal rendelkező gyártók termékeivel. Az ilyen esetekben jellemző módon felsorakoztatott érvrendszer általában három fő elemből áll: a tolózár alapanyaga gömbgrafitos öntöttvas, valamilyen epoxy alapú védőréteggel bevonva, és a zárótest gumi bevonattal rendelkezik. Ez a három jellemző azonban még távolról sem jelenti a tolózárakkal szemben jelenleg támasztható szakmai követelményrendszer teljességét.

Alábbi összeállításunkkal az objektív, elfogulatlan választást igyekszünk megkönnyíteni, és azt szeretnénk elérni, hogy minden felhasználó teljes felelősséggel tudja megválaszolni a jogos kérdést: MIÉRT AVK?

## **ÖSSZEGEZVE ELMONDHATJUK:**

Egy sorozatban gyártott termék minőségét alapvetően két tényező határozza meg: a gyártmány konstrukciója, valamint a gyártás során alkalmazott anyagminőségek és gyártástechnológia. Ma már, az előállítási technológiák fejlődésével egyre több gyártó igyekszik korszerű körülmények között előállítani termékét, de ez nem jelenti egyben azt, hogy a gyártmány maga is korszerű lesz, mivel a konstrukció (eredendően) nem felel meg a szakma mai követelményeinek. Az AVK komplex módon (a konstrukció és a gyártástechnológia egy idejű magas szinten tartásával) a ma elérhető legmagasabb színvonalú terméket kínálja a piac számára. A konkurens termékek esetén, a konstrukció terén alkalmazott kompromisszumok ugyan jelentős költségcsökkentő tényezők, de mindenképpen az élettartam és a minőség rovására mennek.

## **Miért AVK?**

- mert: a jó minőségű, GSK minősítéssel rendelkező epoxy bevonat hosszú és korróziómentes élettartamot biztosít
- mert: a rozsdamentes anyagú, fedéltömítéssel egyenként körbevett, viaszszal kiöntött csavarok tökéletesen megakadályozzák a nedvesség bejutását a tolózár belsejébe,
- mert: a rozsdamentes orsóra felhelyezett 2–2 (külső-belső) O gyűrűs tömítési rendszer a lehúzó gyűrűvel, tartó gyűrűvel, ajakos tömítőgyűrűvel és megállító gyűrűvel optimális tömítést és tömítésvédelmet jelent, valamint kizárja az elektrolitikus korrózió létrejöttét,



- mert: a zárótestbe sajtolt anya és teljes zárótestmegvezetés csökkenti a rezgés (kopás) kialakulásának lehetőségét,
- mert: a külső – belső gumibevonat tökéletes védelmet jelent a zárótest számára,
- mert: a konstrukció által megengedett maximális méretű fenékfurat nem tesz lehetővé semmilyen lerakódást, ezáltal elfertőződést a tolózárban belül.



## KÜLSŐ MEGJELENÉS

Az AVK tolózárak házának/fedelének anyagminősége GGG-50, felületi bevonata epoxy DIN 30677 szerint, GSK minősítéssel\*, karimák és furat ISO 7005-2 szerint.

\* (erősített bevonati rendszer, mely szigorúan ellenőrzött körülmények között készül)

### FEDÉL

A fedélrögzítő belső kulcsnyílású csavarok anyaga rozsdamentes acél, viasszal kiöntve, mely elzár minden nedvességet a csavaroktól és a tolózár belsejétől. A fedél és a ház közötti tömítés speciális, egyedi szerszámban készül, egyenként körbefogja a csavarokat, beépítése horonyba történik, így kilökődés ellen biztosítva.

## ORSÓ ÉS ORSÓTÖMÍTÉSI RENDSZER

Az orsó robusztus konstrukció, anyaga 13%-os krómaceél, megmunkálása 600 t erő alkalmazása mellett, hengerléssel történik, robotvezérlésű szerszámgépeken. Úgy a nyomás alatt cserélhető, mint a standard tömítési rendszer lehúzó gyűrűből, 4 db O gyűrűből és ajakos tömítőgyűrűből áll. Az orsó csapágyazását poliamid csúszócsapágy, megfogását CZ132 bronz tartógyűrű biztosítja. Az orsó és fedél közvetlen érintkezése, így elektrolitikus korrózió sehol sem valósul meg. Megállító gyűrű védi a tömítési rendszert a zárótest irányából.



## ZÁRÓTEST

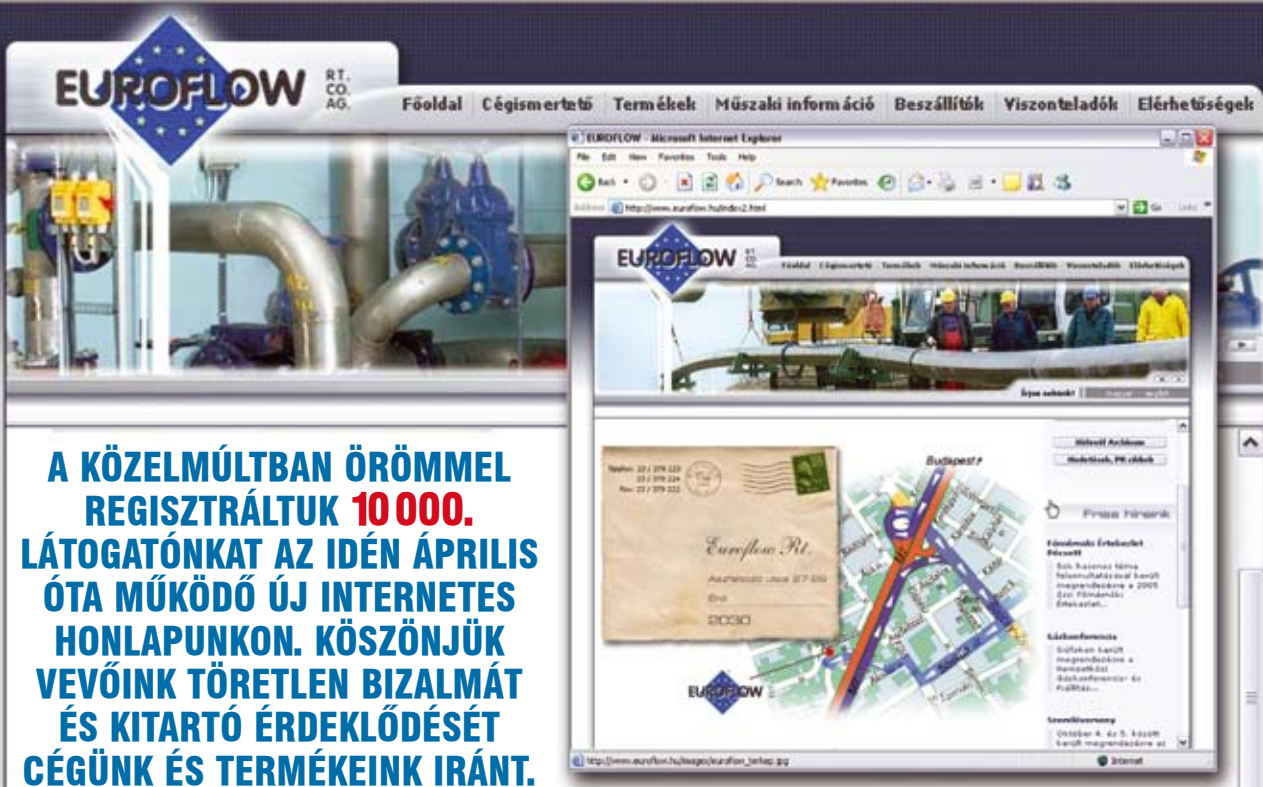


Az anya bepréselve a zárótestbe, ezáltal jelentős mértékben csökken a tolózárban belül kialakuló rezgés, ezzel együtt a kopás mértéke is. A zárótestben levő horony és a házban belül végigfutó borda tökéletes, rezgésmentes megvezetést biztosít elhanyagolható felületi kopás mellett. A gumibevonat vastagsága az ülék környezetében olyan mértékű, hogy akár  $\varnothing$  8.7 mm méretű szilárd szennyeződést is képes magába foglalni szivárgásmentes zárás mellett (DN150-es méret esetén). A külső-belső EPDM gumibevonat kísérleti úton, egyedileg tervezett anyaga kizárja mindenfajta szennyeződés lerakódását, íz-, szín- és szaghatást, korróziós problémát. A zárótest konstrukciója által megengedett maximális méretű fenékfurat nem teszi lehetővé pangó víz bennmaradását, ezáltal kórokozók elszaporodását.

**AZ AVK MÁR BIZONYÍTOTT!**  
*Ön miért kockáztatna?*

# WWW.EUROFLOW.HU

bárhol a világban



The image shows a screenshot of the Euroflow website displayed in a Microsoft Internet Explorer browser window. The website features a navigation menu with links for 'Főoldal', 'Cégismertető', 'Termékek', 'Műszaki információ', 'Beszállítók', 'Viszonteladók', and 'Elérhetőségek'. The main content area includes a banner image of workers in a field, a map of Budapest, and contact information for Euroflow Rt. To the left of the browser window is a photograph of industrial machinery, including pipes and valves.

**A KÖZELMÚLTBAN ÖRÖMMEL  
REGISZTRÁLTUK 10 000.  
LÁTOGATÓNKAT AZ IDÉN ÁPRILIS  
ÓTA MŰKÖDŐ ÚJ INTERNETES  
HONLAPUNKON. KÖSZÖNJÜK  
VEVŐINK TÖRETLEN BIZALMÁT  
ÉS KITARTÓ ÉRDEKLŐDÉSÉT  
CÉGÜNK ÉS TERMÉKEINK IRÁNT.**

## HÍVJON MINKET INGYEN!



**Az EUROFLOW Rt. élő „zöld száma”:**

# 06-80/379-223

*(Hívja cégünket MOST, hogy regisztrálhassuk a fenti szolgáltatásra!)*